



■ NARANJA

■ **CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- Ideal para Iluminación en áreas de la Industria del Petróleo, Industria Petroquímica, Metalúrgica, Plantas de Generación y Transmisión, Plantas de fabricación y ensamblaje de máquinas, Plataformas de Perforación, Tanques de Aceite , Estaciones de Bombeo y Gasolineras.
- Carcasa de aleación de Aluminio libre de Cobre a prueba de explosiones.
- Construcción robusta de alto rendimiento anti-impacto de hasta 20J.
- Controlador LED diseñado para trabajar en los ambientes más hostiles.
- Estructura óptica antideslumbrante.
- Excelente disipación térmica que garantiza su vida útil.
- Preparado para trabajar en áreas clasificadas como ATEX ZONE 1 & 21 y 2 & 22.



■ **CARACTERÍSTICAS ESPECIALES**

- Ex d e IIB T5 o T6 Gb.
- Ex tb IIIC T95°C o T80°C Dc IP66c.
- IEC60079-7:2006-07 / IEC 60079-1:2007-04 / IEC 60079-0:2007-10 / IEC 60079-31:2008.
- IEC 62321:2008.
- EN 60079-1:2007 / EN 60079-7:2007 / EN 60079-0:2009 / EN 60079-31:2009.
- EN 55015:2013 / EN 60598-1:2008+A11:2009.

■ **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

MODELO	POTENCIA NOMINAL (W)	VOLTAJE (V)	EFICIENCIA LUMINOSA (Lm/W)	FLUJO LUMINOSO (Lm)	CRI	TEMP. COLOR (K)	ÁNGULO DE LUZ	DIMENSIONES
EX-K803	120W	AC180-277V	132 ± 5	15840 ± 600	Ra>70	4000K, 6200K	120°	425x398x225mm (13.9kg)
EX-K803	150W	50-60Hz		19800 ± 750				425x398x225mm (13.9kg)