



■ NARANJA

■ CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Ideal para Iluminación de Gasolineras, Plantas de fabricación, Procesamiento Químico y Petroquímico, Plantas de tratamiento de aguas residuales, Áreas de tratamiento de Petróleo crudo, Instalaciones en alta mar, muelles y garajes.
- Carcasa de aleación de Aluminio libre de Cobre a prueba de explosiones.
- Construcción robusta de alto rendimiento anti-impacto de hasta 20J.
- Controlador LED diseñado para trabajar en los ambientes más hostiles.
- Estructura óptica antideslumbrante.
- Excelente disipación térmica que garantiza su vida útil.
- Preparado para trabajar en áreas clasificadas como ATEX ZONE 2 & 22.



■ CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Ex nR IIC T4, T5 o T6 Gc.
- Ex tc IIIC T135°C, T95°C o T80°C Dc IP66c.
- IEC 62321:2008 / IEC 60079-31:2008 / IEC 60079-15:2010 / IEC 60079-0:2011.
- EN 60079-31:2009 / EN 60079-15:2010 / EN 60079-0:2012.
- EN 55015:2013 / EN 60598-1:2008+A11:2009.

■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	POTENCIA NOMINAL (W)	VOLTAJE (V)	EFICIENCIA LUMINOSA (Lm/W)	FLUJO LUMINOSO (Lm)	CRI	TEMP. COLOR (K)	ÁNGULO DE LUZ	DIMENSIONES
EX-K802	80W	AC100-277V	132 ± 5	10560 ± 400	Ra>70	4000K, 6200K	120°	210x400x161mm (7.3kg)
EX-K802	120W			15840 ± 600				260x400x161mm (11kg)
EX-K802	160W	50-60Hz		21120 ± 800				260x400x161mm (11kg)
EX-K802	200W	AC200-277V		26400 ± 1000				500x400x161mm (18.4kg)
EX-K802	240W	50-60Hz		31680 ± 1200				500x400x161mm (18.4kg)